

AUSZUG AUS UNSEREM LIEFERPROGRAMM



Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung

Konstante Schnittgeschwindigkeit (Option)

**Schwerdrehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung
und automatischen Vorschub im Oberschlitten**

Konstante Schnittgeschwindigkeit (Option)

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Steuerung Siemens 802D sl Manual Machine plus oder FANUC

CNC Drehmaschinen

Steuerung Siemens 840 D sl ShopTurn

MEXPOL
WERKZEUGMASCHINEN

Das Lieferprogramm umfasst:

- Konventionelle Drehmaschinen
- Zyklengesteuerte Drehmaschinen
- CNC- Drehmaschinen
- Universal- Werkzeugfräsmaschinen
- CNC- Werkzeugfräsmaschinen
- Zyklengesteuerte Werkzeugfräsmaschinen
- Bohr- und Fräsmaschinen
- Horizontale Platten-Bohrwerke
- CNC- Karusselldrehmaschinen

Neben den Werkzeugmaschinen bieten wir an:

Standard-Drehmaschinenfutter

Präzisions-Drehmaschinenfutter

Keilstangenfutter

Planscheiben

Futterflansche

Maschinen-Schraubstöcke

Reitstöcke

Teilapparate, Rundtische

Zubehör und Ersatzteile für Werkzeugmaschinen aller polnischen Hersteller

Zerspanungswerkzeuge

Kontakt:

Telefon: + 49 (0) 2103 / 955 – 0

Telefax: + 49 (0) 2103 / 955 – 180

E-mail: info@mexpol.com

www.mexpol.de

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 325
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	165
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	325
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	190
	Spitzenweite	[mm]	500/ 750/ 1000
Hauptspindel	Bettbreite	[mm]	200
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	20 x 20
	Spindelnase DIN 55027		5
	Spindelbohrung	[mm]	32
Drehzahlen	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	100
	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	2
Hauptantrieb	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	85 - 2200
	Leistung	[kW]	2,2
Vorschub	48 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,006 – 1,77
	48 Planvorschübe X	[mm/U]	0,003 – 0,885
Gewinde	48 Metrische Gewinde	[mm]	0,1 – 28
	53 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	75 – 2,5
	19 Modulgewinde	[Modul]	0,1 - 1,75
	19 Diam. Pitch Gewinde	DP	70 - 4
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	40
	Innenkegel der Pinole	[MK]	3
	Pinolenhub	[mm]	100
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	200
	Fliegend gespannt	[kg]	80
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	770

Technische Änderungen vorbehalten



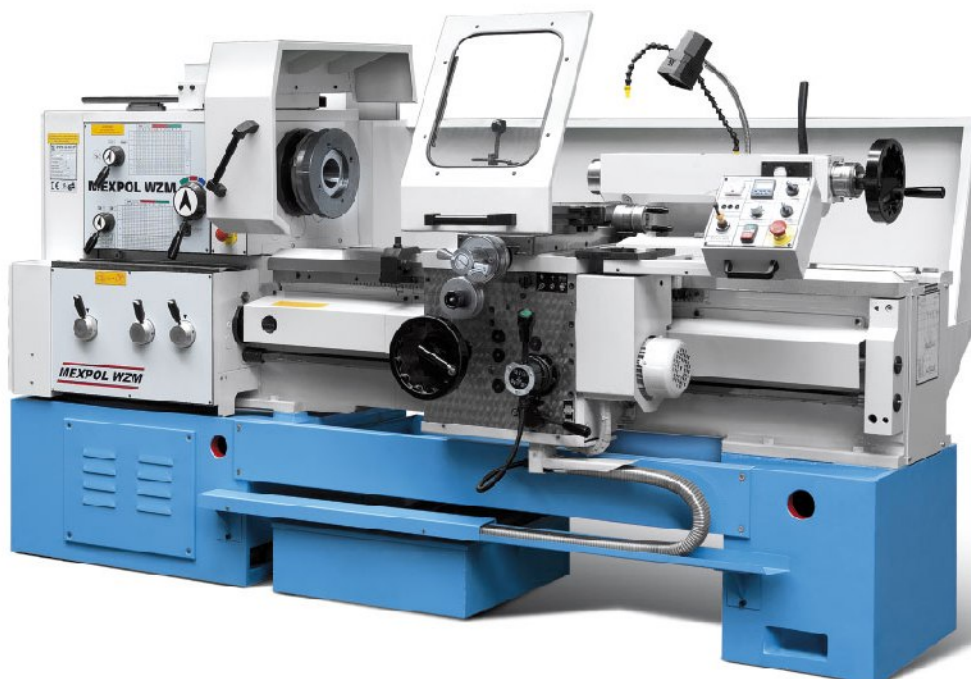
TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 400
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	200
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	400
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	235
	Spitzenweite	[mm]	750/ 1000 /1500
	Bettbreite	[mm]	320
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	25 x 25
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		6
	Spindelbohrung	[mm]	52
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	900
Drehzahlen	Drehzahlregelung		stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	4
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	18 -2120
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	7,5
Vorschub	40 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,015 - 0,6
	40 Planvorschübe X	[mm/U]	0,0075 - 0,03
Gewinde	40 Metrische Gewinde	[mm]	0,25 – 7,5
	40 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	120 - 4
	40 Modulgewinde	[Modul]	0,0625 –1,875
	40 Diam. Pitch Gewinde	DP	480 -16
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	50
	Innenkegel der Pinole	[MK]	4
	Pinolenhub	[mm]	100
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	250
	Fliegend gespannt	[kg]	100
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	1590

Technische Änderungen vorbehalten



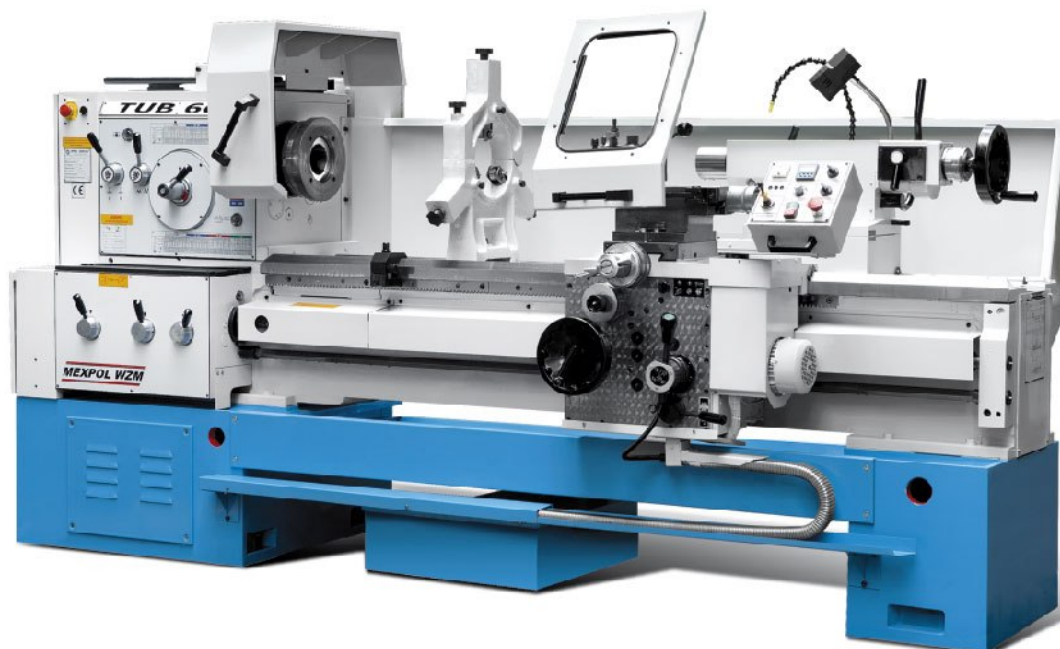
TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 400	TUS 500	TUS 580
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	220	250	290
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 440	Ø 500	Ø 580
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 240	Ø 300	Ø 380
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000		
	Bettbreite	[mm]	400		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		8		
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 72		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1200		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	25 – 2000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11		
Vorschub	48 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,04 – 12		
	48 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 – 6		
Gewinde	48 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 – 120		
	53 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 – ¼		
	19 Modulgewinde	[Modul]	0,125 – 30		
	19 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 90		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5		
	Pinolenhub	[mm]	230		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600		
	Fliegend gespannt	[kg]	150		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	2600	2650	2710

Technische Änderungen vorbehalten



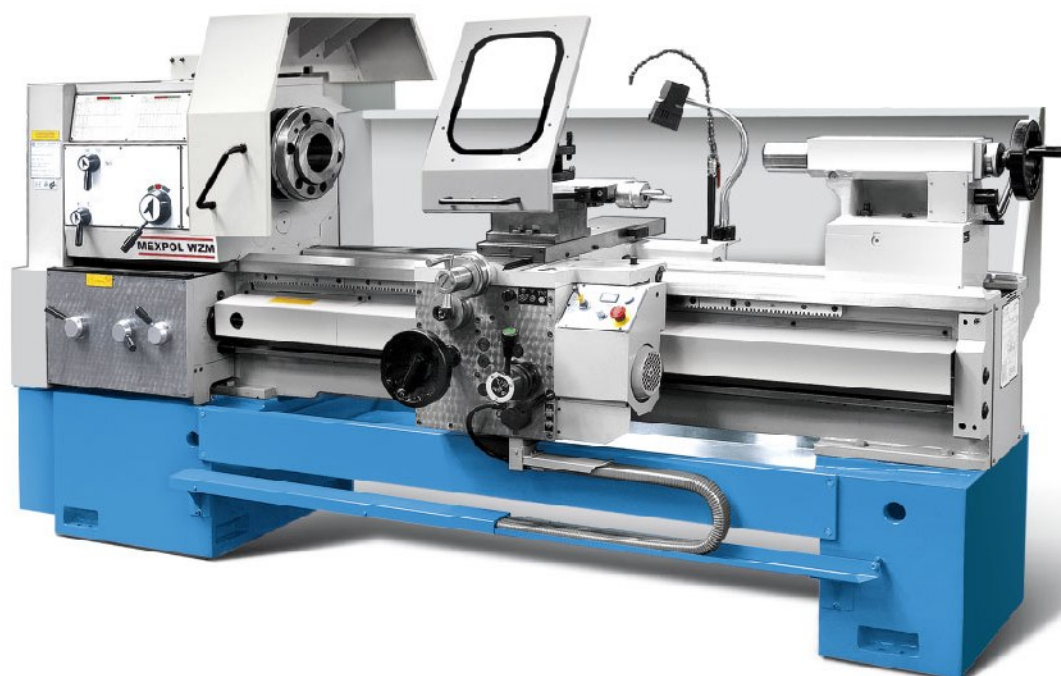
TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 600
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	300
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	600
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	400
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000
Hauptspindel	Bettbreite	[mm]	400
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32
	Spindelnase DIN 55027		8
	Spindelbohrung	[mm]	80
Drehzahlen	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1300
	Drehzahlregelung		stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	3
Hauptantrieb	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	8 - 2000
	Leistung	[kW]	15
Vorschub	160 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,02 - 12
	160 Planvorschübe X	[mm/U]	0,01 - 6
Gewinde	80 Metrische Gewinde	[mm]	0,25 - 120
	80 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	120 - ¼
	80 Modulgewinde	[Modul]	0,0625 - 30
	80 Diam. Pitch Gewinde	DP	480 - 1
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	90
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5
	Pinolenhub	[mm]	230
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600
	Fliegend gespannt	[kg]	150
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3100

Technische Änderungen vorbehalten



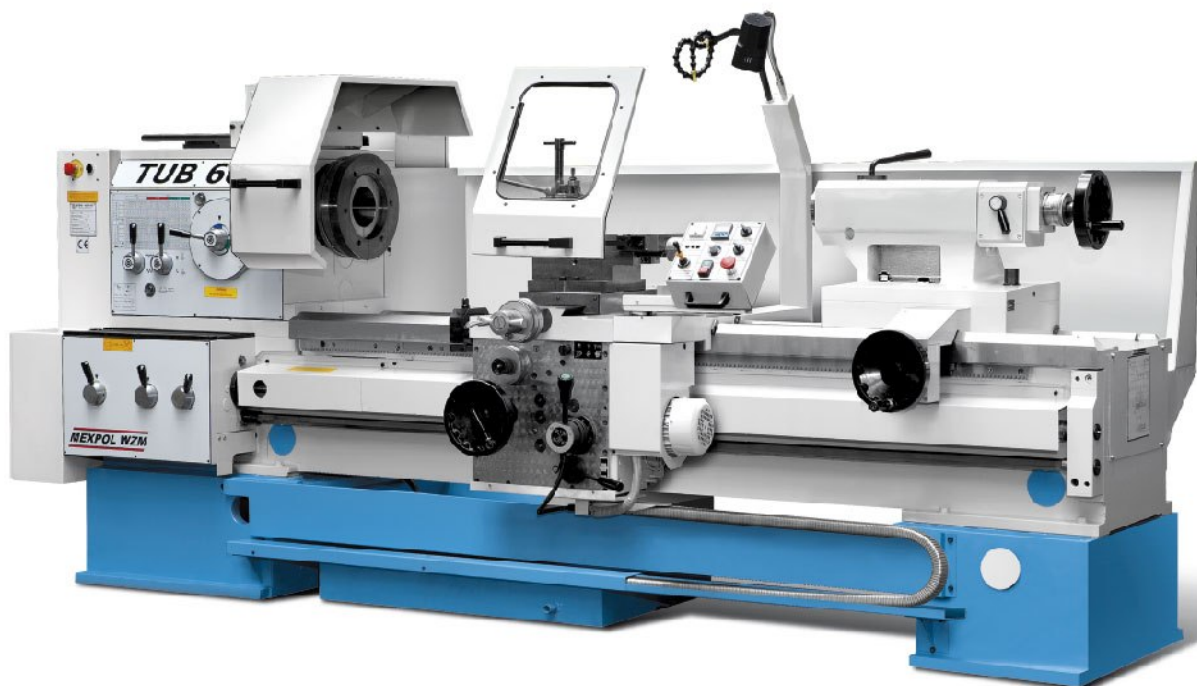
TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 500T	TUB 630	TUB 730
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	250	315	365
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	500	630	730
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	300	430	500
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000		
	Bettbreite	[mm]	400		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		11		
	Spindelbohrung	[mm]	103		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1200		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	16 - 1400	16 - 1250	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11		
Vorschub	120 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,04 – 12		
	120 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 - 6		
Gewinde	64 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 120		
	64 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 – ¼		
	64 Modulgewinde	[Modul]	0,125 – 30		
	64 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	90		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5		
	Pinolenhub	[mm]	230		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	800		
	Fliegend gespannt	[kg]	170		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3250	3310	3410

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 660	TUB 760	TUB 860
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	330	380	430
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 660	Ø 760	Ø 860
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 420	Ø 520	Ø 620
	Spitzenweite	[mm]	1500/2000/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	560		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		11		
	Spindelbohrung	[mm]	Ø103	Ø132	
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	2000	2250	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	9 - 1320	7 - 1015	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	15	15/18,5	18,5
Vorschub	150 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,039 - 18		
	150 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 - 9		
Gewinde	76 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 180		
	76 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - ¹ / ₆		
	76 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 45		
	76 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - ² / ₃		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 105		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	225		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000		
	Fliegend gespannt	[kg]	250		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	4170	4470	4670

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE mit automatischen Vorschub im Oberschlitten			TUS 800	TUS 1000	TUS 1250
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	400	500	625
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 490	Ø 690	Ø 940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000		
	Bettbreite	[mm]	700		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	40 x 40		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	4500		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	4		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	3,7 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
Vorschub	160 Längsvorschübe	[mm/U]	0,032 - 38,9		
	160 Planvorschübe	[mm/U]	0,016 - 19,45		
	160 Obersupportvorschübe	[mm/U]	0,016 - 19,45		
Gewinde	80 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 480		
	80 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - 1/6		
	80 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 120		
	80 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1/40		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	5000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	7500	8050	8450

Technische Änderungen vorbehalten



Rohrbearbeitungs-Drehmaschinen Modell TUB 800T.10/ 800T.12

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 800T.10	TUB 800T.12
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	400	400
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	800	800
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	560	560
	Spitzenweite	[mm]	1500/2000/3000/4000/5000/6000	
	Bettbreite	[mm]	560	
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32	
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55026		A20	
	Spindelbohrung	[mm]	260	315
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	2600/15kW, 3500/18.5 kW	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos	
	Drehzahlstufen	mechanische	4	
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	4 - 400	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	15/18,5	
	Vorschub			
	150 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,039 - 15	
	150 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 - 7,5	
Gewinde	76 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 150	
	76 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - ¹ / ₅	
	76 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 37,5	
	76 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - ⁴ / ₅	
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	105	
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6	
	Pinolenhub	[mm]	225	
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000	
	Fliegend gespannt	[kg]	500	
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	6000	6100

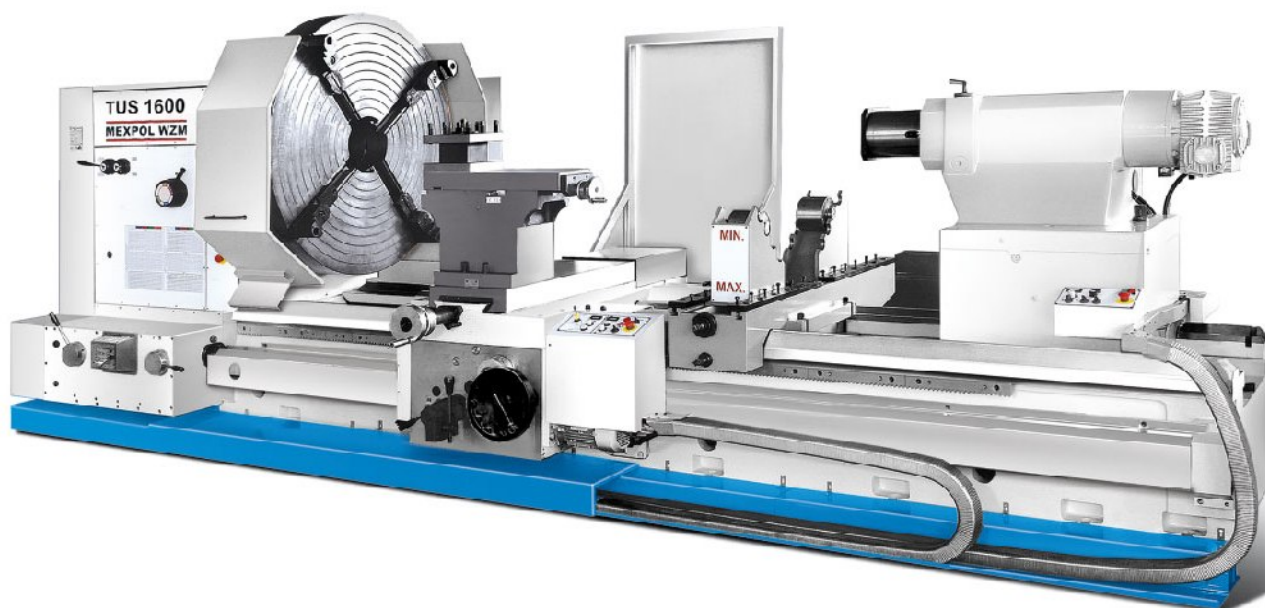
Technische Änderungen vorbehalten



Schwerdrehmaschinen Modell TUS 1600 mit stufenloser Drehzahlregelung

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE mit automatischen Vorschub im Oberschlitten			TUS 1600
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	840
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 1600
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 1250
	Spitzenweite	[mm]	1500 / 3000
	Bettbreite	[mm]	1000
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	63 x 50
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		20
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 290
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	10000
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	4
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	2 - 512
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	55
Vorschub	242 Längsvorschübe	[mm/U]	0,042 - 95,74
	242 Planvorschübe	[mm/U]	0,021 - 47,87
	242 Obersupportvorschübe	[mm/U]	0,021 - 47,87
Gewinde	121 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 896
	121 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	56 - 1/32
	121 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 224
	121 Diam. Pitch Gewinde	DP	224 - 1/8
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 200
	Innenkegel der Pinole	[metr]	80
	Pinolenhub	[mm]	400
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	6000
	Fliegend gespannt	[kg]	1200
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	15000

Technische Änderungen vorbehalten



Zyklengesteuerte Drehmaschinen Modell TUS-580C

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 580C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	290
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 580
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 400
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000
	Bettbreite	[mm]	400
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		8
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 72
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1120
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	3
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	25 - 2000
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe		
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	3.3/16 (Siemens)
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 90
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5
	Pinolenhub	[mm]	230
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600
	Fliegend gespannt	[kg]	150
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3800

Technische Änderungen vorbehalten



Zyklengesteuerte Drehmaschinen Modell TUB 660C/760C/860C

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 660C	TUB 760C	TUB 860C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	330	380	430
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	660	760	860
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	420	520	620
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	560		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		11		
	Spindelbohrung	[mm]	103	132	132
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	2000	2250	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	9 - 1320	7 - 1015	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	15	18,5	18,5
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	3.7/18 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.7/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	105		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	225		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000		
	Fliegend gespannt	[kg]	250		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	5000	5360	5600

Technische Änderungen vorbehalten



Zyklengesteuerte Drehmaschinen Modell TUS-800C/1000C/1250C

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 800C	TUS 1000C	TUS 1250C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	410	510	635
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	890	1090	1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	490	690	940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	700		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	4500		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	4		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	3,7 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	4.87/27 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	5000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	8000	9300	9800

Technische Änderungen vorbehalten



CNC - Drehmaschinen Modell TUS 800MN/1000MN/1250MN
mit Steuerung Siemens und Werkzeugrevolver

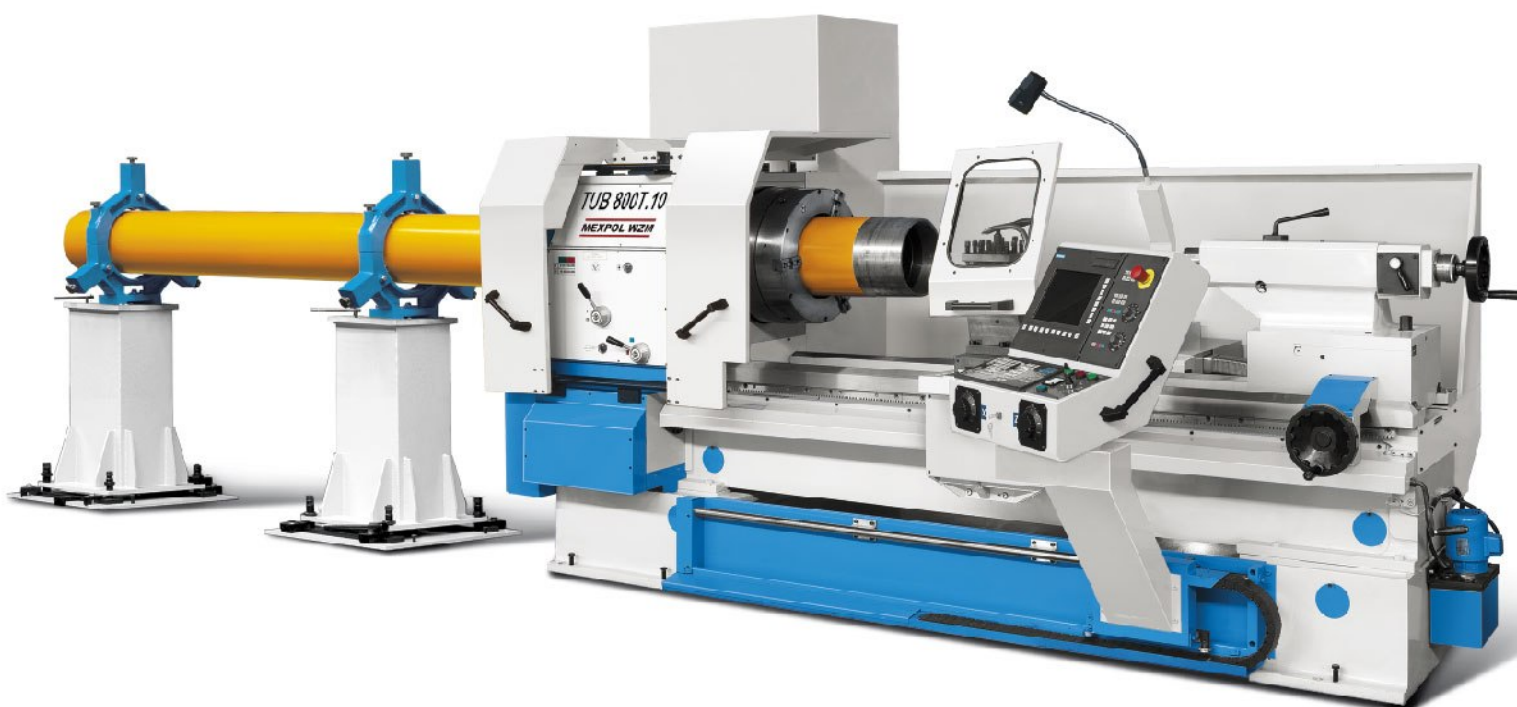
TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 800MN	TUS 1000M	TUS 1250MN
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	410	510	635
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	890	1090	1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	490	690	940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	700		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	5000		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	automatisch	2		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	2 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	4.87/27 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	8000	9300	9800

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 800T.10C	TUB 800T.12C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	400	400
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	800	800
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	560	560
	Spitzenweite	[mm]	1500/2000/3000/4000/5000/6000	
	Bettbreite	[mm]	560	
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55026		A20	
	Spindelbohrung	[mm]	260	315
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	3500	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos	
	Drehzahlstufen	mechanische	4	
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	4 - 400	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	18.5	
Vorschubbereich	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000	
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000	
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	3.7/18 (Siemens)	
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.7/11 (Siemens)	
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	105	
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6	
	Pinolenhub	[mm]	225	
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000	
	Fliegend gespannt	[kg]	500	
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	6000	6100

Technische Änderungen vorbehalten



KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN

Normalzubehör:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Elektrische Ausrüstung für 3x 400V, 50 Hz
- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzwand
- Schnellwechsel- Stahlhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Maschinenleuchte
- Not-Aus-Taste am Schloßkasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- CE und Konformitätserklärung
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör:

- Feststehender Setzstock
- Mitlaufender Setzstock
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Futterflansch
- Keilstangenfutter
- Mechanische Spannzangeneinrichtung
- Hohlspindelanschlag
- Festanschlag längs
- Kegeldreheinrichtung
- Mitnehmerscheibe mit Schutzrand
- Digitale Positionsanzeige
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Nivellierelemente
- Und vieles mehr

ZYKLENGESTEUERTE und CNC DREHMASCHINEN

Normalzubehör:

- Digitale Antriebstechnik und Siemens-Steuerung
- Kühlmittleinrichtung
- Schutzabdeckung des Arbeitsraumes
- Schnellwechsel - Stahlhalter
- Manueller Reitstock
- Automatische Schmierung des Spindelstocks
- Automatische Zentralschmierung der Längs- und Planschlitten sowie der Spindelmutter
- Betriebsanleitung und Programmieranweisung

Optionen:

- Steuerung - FANUC, FAGOR, Heidenhain
- Feststehender Setzstock
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Futterflansch
- Mitlaufender Setzstock
- Hydraulische Reitstockpinole
- Kraftspannfutter
- Parat 4 -fach Revolverkopf
- Revolverkopf mit Revolverscheibe
- Und vieles mehr

Achtung: Maschinen-Abbildungen weichen von der Standardausführungen ab

Sollten Sie weitere Fragen oder Wünsche haben, MEXPOL-Team berät Sie gerne.

Neu bei MEXPOL WZM

Konventionelle Drehmaschine

mit einer intelligenten Antriebslösung (Servoantriebe)
und aktiver Digitalanzeige
ohne Leit- und Zugspindel

TBA- System

...die neue Generation der konventionellen
Drehmaschinen für industrielle Anwendung

Die Technik:

- Das TBA- System verbindet eine konventionelle Spitzendrehmaschine mit modernster Elektronik
- Maschinenbett, Reitstock, Spindelstock, Schlitten und Servoantriebe sind in einer neuen Konstruktion ausgeführt

Mit der TBA-Serie stellt Mexpol WZM eine konventionelle Drehmaschine vor, in der bereits eine aktive Digitalanzeige vollkommen integriert ist. Durch den Einsatz einer modernen Antriebstechnik, erfüllt das TBA-System die höchsten technischen Anforderungen an eine Drehmaschine in Ausstattung und Präzision. Herausragend ist die praxisgerechte, einfache Bedienung wie bei herkömmlichen konventionellen Drehmaschinen.

Georg Kramp GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 32
D-70736 Fellbach

Fon: +49 (0)711-510981-0
Fax: +49 (0)711-510981-90

MEXPOL
WERKZEUGMASCHINEN